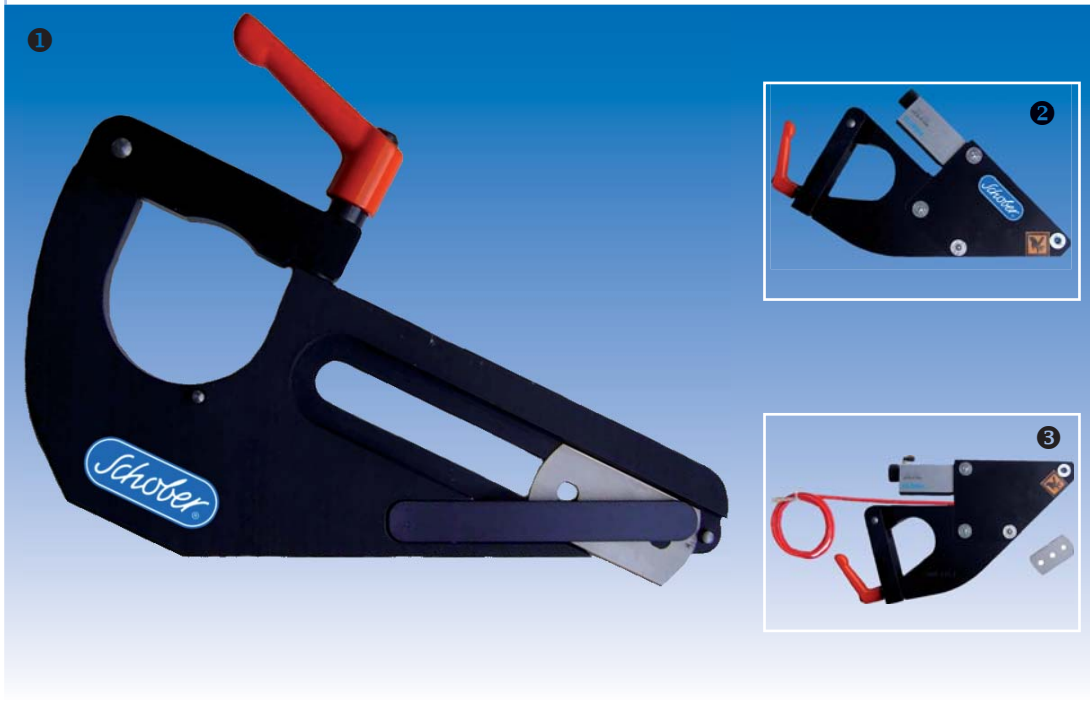


# Schobertechnologies - Systeme für den Rasierklingschnitt



## Schneidsysteme von Schobertechnologies finden weltweiten Einsatz in Rollenverarbeitungsanlagen zum Schneiden und Versiegeln von

- Folien, Kunststoffen und Verbundmaterialien
- Vliesstoffen, Gewebe und Textilien

- 1 Mechanischer Klingenthaler** zur Befestigung auf Wellen mit einem  $\varnothing$  von 40 mm -> Art.Nr.: 470561
  - Einfachschnitt, Klingensicherung durch Federdruck & Magnet
  - Einschub für Standard Industrieklingen mit Abmessungen 43 x 22 x 0,3 mm
  - Minimaler Querabstand 15 mm von Klingenspitze zu Klingenspitze (bei Verwendung mehrerer Klingenthaler)
  - Manuelle Verstellung Klingenthaler durch Lösen des Klemmhebels
- 2 Pneumatischer Klingenthaler** zur Befestigung auf Wellen mit einem  $\varnothing$  von 40 mm -> Art.Nr.: 470411
  - Ausführung vgl. mechanischer Klingenthaler
  - Klingensicherung durch Magnet, Klingenswechsel ohne Werkzeug
  - Klinge in (druckloser) Ruhestellung völlig verdeckt (max. Sicherheit)
  - Einfache Schnitte und Doppelschnitte ab 10 mm Abstand Klinge zu Klinge möglich
- 3 Beheizter Klingenthaler** (pneumatisch) -> Art.Nr.: 470421
  - Ausführung vgl. pneum. Klingenthaler
  - Temperatureinstellung Heizpatronen über Ein- oder Mehrkanalregler

Sämtliche Klingenthaler auf Anfrage auch für die Montage auf Wellen mit anderen Durchmessern lieferbar

**Schobertechnologies - mit uns machen Sie den besseren Schnitt!**



## Temperaturregler

Art.Nr. 470422

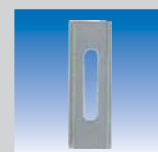
- Zum Beheizen mehrerer Heizpatronen
- Verbindung zwischen Temperaturregler und Heizpatronen mittels Klemmleiste
- Mit zyklischer Beheizung
- Pro 1.000 Watt Gesamtheizleistung wird ein Temperaturregler benötigt
- 220 Volt, 50 Hz



Industrieklinge eckig



Industrieklinge rund



Celloklinge



Trapezklinge

in verschiedenen Materialien und Beschichtungen erhältlich

