



Schobertechnologies GmbH
Industriestraße 2 · 71735 Eberdingen
Telefon +49 7042 790-0 · Fax +49 7042 7007
E-Mail: info@schobertechnologies.de
www.schobertechnologies.de

Presseinformation

Wide-Web Verarbeitungsmaschine zur Produktion von Inmould Labels

Schobertechnologies präsentiert die RSM1000-IML zur Verarbeitung von Folien (OPP, PE, PS, PET), Papieren und Verbundstoffen

Die Entwicklung und Produktion der ersten Schober Rotationsschneidmaschine zur Herstellung von Inmould Labels geht auf das Jahr 1990 zurück. Dank konsequenter Weiterentwicklung gelang es Schobertechnologies über 60 Maschinen in 30 Ländern zu installieren, weit mehr als ein Grund stolz zu sein.

Zwischenzeitlich zählt die **RSM-IML** weltweit zu den modernsten und leistungsfähigsten Maschinen zur Herstellung von Inmould Labels.

Das weiterentwickelte Rotationsschneidaggregat wurde zur Verarbeitung von Druckformaten bis zu 1.000 x 950 mm neu konzipiert. Wichtige Details wie extrem kurze Rüstzeiten mit minimaler Abfallquote, eine kostengünstige Schneidtechnologie mit erhöhter Laufleistung durch den Einsatz einer genauen Verschleißkompensation der Schneide und eine vibrationsarme Konstruktion zur sicheren und geräuscharmen Produktion wurden darüber hinaus optimiert.

Präge- oder Perforieraggregate sowie ein Saug- und Blasluft-Paket zum Entfernen von Innenausschnitten können direkt integriert oder zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden.

Die modulare Ausführung der **RSM1000-IML** ist ausgestattet mit den bewährten Stapelsystemen von Schobertechnologies. Die Grundausstattung der **RSM1000-IML** beinhaltet eine M-Stack Stapelauslage. Zur Nachrüstung oder optional kann eine S-Stack Sternauslage sowie ein oder mehrere automatisierte Hochgeschwindigkeitsroboter für das Stapeln und Zählen (Spider) angebaut werden. Die Konstruktion der Spider Auslage ist so konzipiert, dass verschiedene Produkte mit dem gleichen Druckbild gestapelt werden können, egal ob es sich um eine Verschachtelung der Druckbilder oder um eine Kombination von sehr langen oder sehr großen und kleinen Produkten mit unterschiedlichen Abmessungen handelt. Durch seine extreme Beschleunigung, gepaart mit einer präzisen Ablageposition, können Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 70 m/min erzielt werden.

Produktbezogene Pick & Place Platten sorgen für Flexibilität sowie kurze Rüstzeiten und gewährleisten, dass die Anlage verschiedene Produkttypen und Formen sicher und mit synchronisierter Geschwindigkeit aufnimmt sowie nonstop in einen dualen Stapelkasten aufstapelt.

Ein 100% Prüfsystem mit Ausschleusung von Makulatur ist ebenfalls verfügbar.

Durch diese Details und weitere besondere Eigenschaften ist die **RSM1000-IML** gerüstet, den steigenden Marktanforderungen und zukünftigen Herausforderungen gerecht zu werden.

Besuchen Sie uns auf www.schobertechnologies.de

Eberdingen, Februar 2017